
BOHRSTANGEN FÜR DIE PRÄZISIONSTEILE- BEARBEITUNG

KOMPATIBEL MIT LANGDREHAUTOMATEN



BOHRSTANGEN FÜR DIE PRÄZISIONSTEILE- BEARBEITUNG

GESAMTLÄNGE KOMPATIBEL AUF LANGDREHAUTOMATEN



EINSCHRAUBVARIANTE

Hartmetallschaft:

80 mm, 90 mm, 140 mm, 180 mm

Stahlschaft:

90 mm, 150 mm

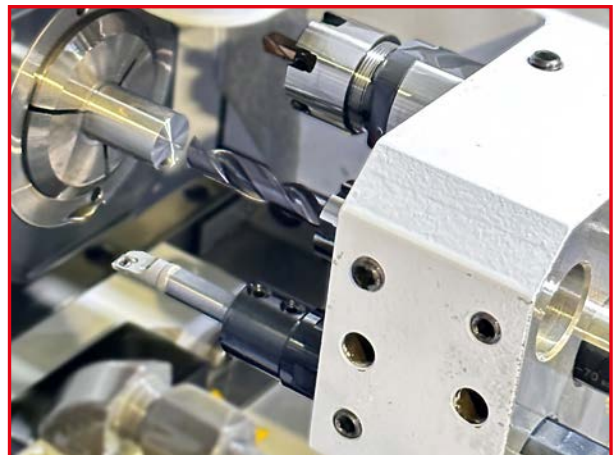
MIT INNENKÜHLUNG

Einige Hartmetallschäfte mit kleineren Durchmessern verfügen nicht über eine Kühlmittelbohrung.

Auf Seite 3 finden Sie die Produktreihe und Abmessungen

DER SCHAFT MUSS NICHT GEKÜRZT WERDEN

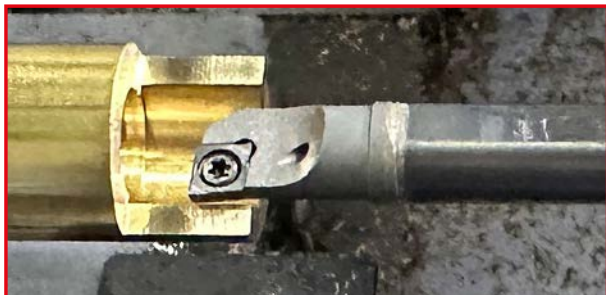
Die Länge der Werkzeuge ist mit Langdrehautomaten kompatibel, sodass der Schaft nicht zugeschnitten werden muss, um Kollisionen zu verhindern.



HARTMETALLSCHAFT MIT KÜHLMITTELBOHRUNG UND MINDESTBEARBEITUNGSDURCHMESSER VON 9 MM

Die Bohrstange mit einem Mindestbearbeitungsdurchmesser von 9 mm bietet einen großen Freiwinkel und ermöglicht eine hervorragende Spanabfuhr.

FREIWINKEL-VERGLEICH: INNENDURCHMESSER 11 MM



Bohrstange für die Bearbeitung kleiner Teile
Mindestbearbeitungsdurchmesser 9 mm



Schwingungsgedämpfte Bohrstange
Mindestbearbeitungsdurchmesser 10 mm



BEZEICHNUNG

1. Schaftmaterial	4. Spannvorrichtung	5. WSP-Form	6. Anstellwinkel KAPR	7. WSP-Freiwinkel
C Hartmetallschaft	S Einschraubvariante	C RHOMBUS 80°	U 93°	B 5° POSITIV
S Stahlschaft		D RHOMBUS 55°	L 95°	C 7° POSITIV
		T DREIECK 60°	Q 107.5°	P 11° POSITIV
		V RHOMBUS 35°	P 117.5°	
		W TRIGON		

2. Min. Schaftdurchmesser DMIN (mm)	3. Schaftdurchmesser DCONMS (mm)								
C	18	-	16	S	C	L	C	8	9
1	2		3	4	5	6	7		
								R	09
									-
									180
									-
									C
									11






8. Ausführung	9. Schneidkantenlänge und Innenkreisdurchmesser						10. Werkzeuglänge (mm)		11. Kühlmittelbohrung
R Rechte Hand	Innenkreis (mm)	3.97	4.76	5.56	6.35	7.94	9.525	080	80
L Linke Hand	RHOMBUS 80°	03	04	—	06	08	09	090	90
	RHOMBUS 55°	—	—	—	07	—	11	140	140
	DREIECK 60°	06	08	09	11	—	16	150	150
	RHOMBUS 35°	—	08	—	11	—	16	180	180
	TRIGON	02	L3	—	04	—	06	200	200

AUSWAHLSTANDARD

WSP-Form	Typ Halter	KAPR	Schaft material	Werkzeuglänge	DMIN	DCONMS	Effizienz	Schneidkantenstärke	Kontur drehen	Interne Kühlmittelzufuhr	Tiefes Innendrehen (L/D>6)	Halter 	WSP 
RHOMBUS 80° Freiwinkel 7°	SCLC	95°	Hartmetall	80, 90	5 – 8	4 – 7		○			○	5	23
			Hartmetall	90, 140, 180	9 – 34	8 – 32		○	○	○	6		
			Stahl	90, 150	14 – 34	12 – 32		○	○	7			
RHOMBUS 80° Freiwinkel 11°	SCLP	95°	Hartmetall	140, 180	12 – 30	10 – 25		○		○	○	8	31
			Stahl	90, 150	14 – 30	12 – 25		○	○	9			
DREIECK 60° Freiwinkel 7°	STUC	93°	Hartmetall	90	7 – 8	6 – 7	○				○	10	40
			Hartmetall	90, 140, 180	9 – 32	8 – 25	○		○	○	11		
			Stahl	90, 150	14 – 40	12 – 32	○		○	12			
DREIECK 60° Freiwinkel 11°	STUP	93°	Hartmetall	90, 140, 180	10 – 34	8 – 25	○			○	○	13	43
			Stahl	90, 150	14 – 34	12 – 25	○		○	14			
RHOMBUS 55° Freiwinkel 7°	SDUC	93°	Hartmetall	140, 180	14 – 32	10 – 25			○	○	○	15	34
			Stahl	150	16 – 32	12 – 25			○	○	16		
RHOMBUS 55° Freiwinkel 7°	SDQC	107.5°	Hartmetall	140, 180	13 – 30	10 – 25			○	○	○	17	34
			Stahl	90, 150	16 – 30	12 – 25			○	○	18		
TRIGON Freiwinkel 7°	SWUC	93°	Hartmetall	80, 90	6 – 8	5 – 7	○	○			○	19	51
			Hartmetall	90, 140, 180	10 – 22	8 – 20	○	○		○	○	20	
			Stahl	90, 150	14 – 22	12 – 20	○	○		○	21		

ANLEITUNG FÜR DIE VERWENDUNG VON WSP TYPEN CPGT, TPGX / TPMX

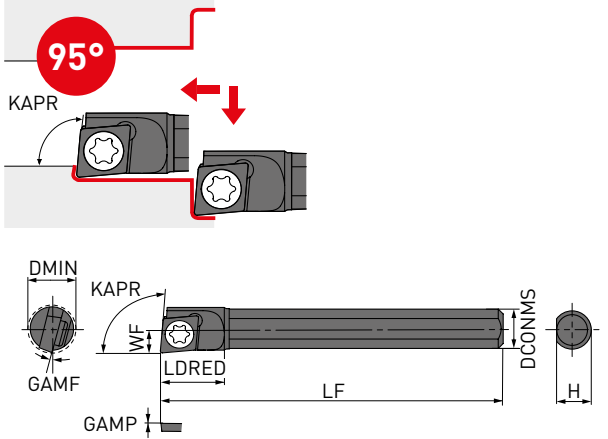
Bohrstangen für die Bearbeitung kleiner Teile können die in der folgenden Tabelle aufgelisteten Wendschneidplatten durch Wechsel der Spannschrauben verwendet werden.

WSP-Typ	Spannschraube	WSP-Typ	Spannschraube
CPGT0802  (Ø7.94)	TS3	TPGX0802  (Ø4.76)	CS200T
CPGT0903  (Ø9.525)	TS4	TPGX/TPMX0902  (Ø5.56)	CS250T
		TPGX/TPMX1103  (Ø9.525)	CS300890T

1. Zu lange Schrauben müssen gekürzt werden.

C-SCLC

BOHRSTANGE MIT HARTMETALLSCHAFT OHNE KÜHLMITTELZUFUHR



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

CC⁰⁰-WSP

L-F



(03,04)
PCBN/PCD



(03,04)

Bestellnummer	Lager	Ausführung	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	WSP-Ausführung
C05-04SCLCR03-080	●	R	5	4	80	7	2.5	3.7	15°	0°	CC ⁰⁰
C05-04SCLCL03-080	●	L	5	4	80	7	2.5	3.7	15°	0°	
C06-05SCLCR03-080	●	R	6	5	80	9	3.0	4.7	13°	0°	
C06-05SCLCL03-080	●	L	6	5	80	9	3.0	4.7	13°	0°	
C07-06SCLCR04-090	●	R	7	6	90	9	3.5	5.7	13°	0°	
C07-06SCLCL04-090	●	L	7	6	90	9	3.5	5.7	13°	0°	
C08-07SCLCR04-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	11°	0°	
C08-07SCLCL04-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	11°	0°	

1/1



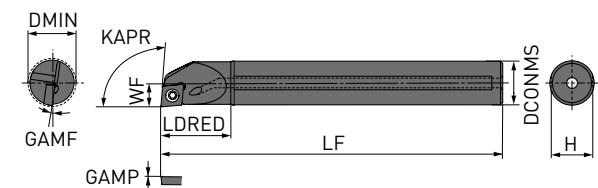
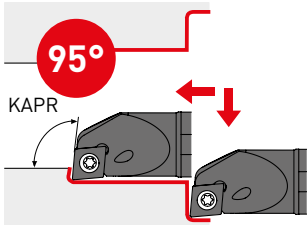
ERSATZTEILE

Bohrstangentyp	Spannschraube *	Schlüssel
CC ⁰⁰ -SCLCR/L03	TS16	TKY06F
CC ⁰⁰ -SCLCR/L04	TS21	TKY06F

* Spannkraft (Nm): TS16 = 0.6, TS21 = 0.6

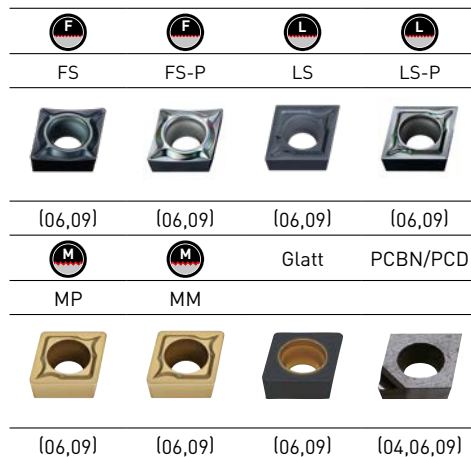
C-SCLC-C

BOHRSTANGE MIT HARTMETALLSCHAFT MIT INTERNER KÜHLMITTELZUFUHR



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

CCOO-WSP



Bestellnummer	Lager	Ausführung	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	WSP-Ausführung
C09-08SCLCR04-090-C	●	R	9	8	90	14	4.5	7	10°	0°	04T0
C10-08SCLCR04-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	9°	0°	04T0
C10-08SCLCR06-140-C	●	R	10	8	140	14	5.0	7	9°	0°	0602
C10-08SCLCL06-140-C	●	L	10	8	140	14	5.0	7	9°	0°	0602
C12-10SCLCR06-140-C	●	R	12	10	140	18	6.0	9	12°	0°	0602
C12-10SCLCL06-140-C	●	L	12	10	140	18	6.0	9	12°	0°	0602
C14-12SCLCR06-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	CCOO 0602
C14-12SCLCL06-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	0602
C18-16SCLCR09-180-C	●	R	18	16	180	28	9.0	15	10°	0°	09T3
C18-16SCLCL09-180-C	●	L	18	16	180	28	9.0	15	10°	0°	09T3
C22-20SCLCR09-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	8°	0°	09T3
C27-25SCLCR09-180-C	★	R	27	25	180	38	13.5	24	6°	0°	09T3
C34-32SCLCR09-180-C	★	R	34	32	180	48	17.0	31	4°	0°	09T3

1/1



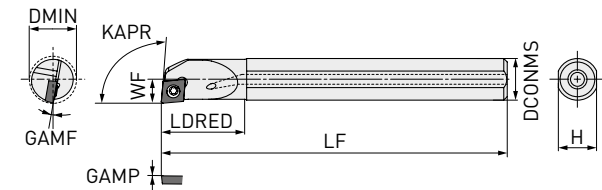
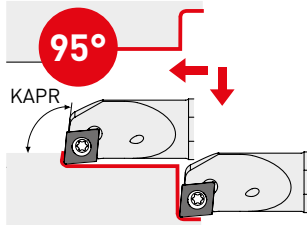
ERSATZTEILE

Bohrstangentyp		
	Spannschraube *	Schlüssel
COO-SCLCR04	TS21	TKY06F
COO-SCLCR/L06	TS25	TKY08F
COO-SCLCR/L09	TS4	TKY15F

* Spannkraft (Nm): TS21 = 0.6, TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

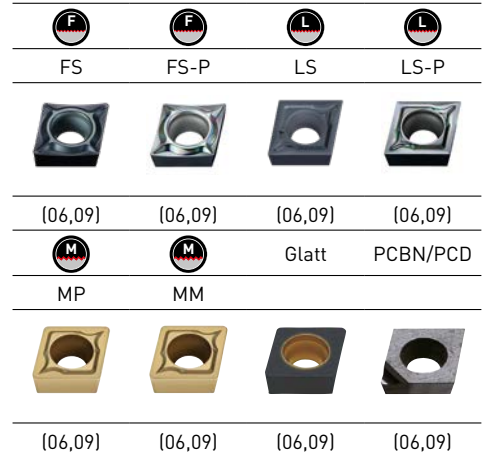
S-SCLC-C

BOHRSTANGE MIT STAHSCHAFT MIT INTERNER KÜHLMITTELZUFUHR



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

CCOO-WSP



Bestellnummer	Lager	Ausführung	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	WSP-Ausführung
S14-12SCLCR06-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	0602
S14-12SCLCL06-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	0602
S18-16SCLCR09-150-C	●	R	18	16	150	30	9.0	15	10°	0°	09T3
S18-16SCLCL09-150-C	●	L	18	16	150	30	9.0	15	10°	0°	09T3
S22-20SCLCR09-150-C	●	R	22	20	150	36	11.0	19	8°	0°	09T3
S22-20SCLCL09-150-C	●	L	22	20	150	36	11.0	19	8°	0°	09T3
S27-25SCLCR09-150-C	●	R	27	25	150	46	13.5	24	6°	0°	09T3
S27-25SCLCL09-150-C	●	L	27	25	150	46	13.5	24	6°	0°	09T3
S34-32SCLCR09-150-C	●	R	34	32	150	58	17.0	31	4°	0°	09T3
S34-32SCLCL09-150-C	★	L	34	32	150	58	17.0	31	4°	0°	09T3

1/1



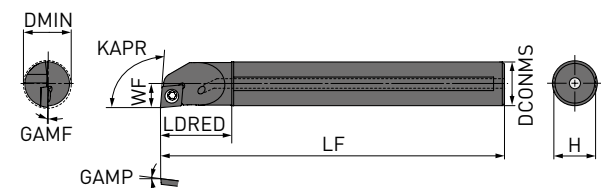
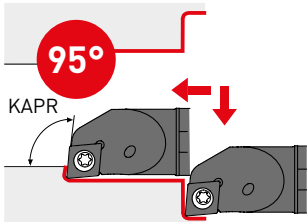
ERSATZTEILE

Bohrstangentyp	Spanschraube *	Schlüssel
S14-12SCLCR/L06	TS25	TKY08F
S14-12SCLCL/L06	TS4	TKY15F

* Spannkraft (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

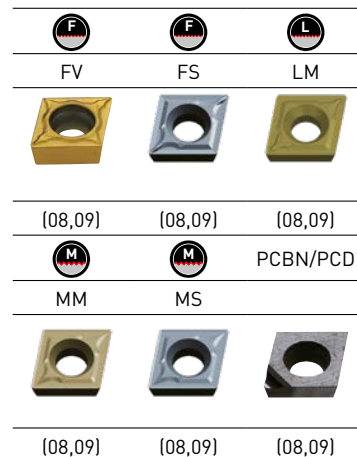
C-SCLP-C

BOHRSTANGE MIT HARTMETALLSCHAFT MIT INTERNER KÜHLMITTELZUFUHR



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

CP^{○○}-WSP



Bestellnummer	Lager	Ausführung	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	WSP-Ausführung
C12-10SCLPR08-140-C	●	R	12	10	140	18	6.0	9	5°	5°	CP ^{○○}
C12-10SCLPL08-140-C	●	L	12	10	140	18	6.0	9	5°	5°	
C14-12SCLPR08-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	4°	5°	
C14-12SCLPL08-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	4°	5°	
C16-12SCLPR09-140-C	●	R	16	12	140	23	8.0	11	4°	5°	
C16-12SCLPL09-140-C	●	L	16	12	140	23	8.0	11	4°	5°	
C18-16SCLPR09-180-C	●	R	18	16	180	28	9.0	15	3.5°	5°	
C18-16SCLPL09-180-C	●	L	18	16	180	28	9.0	15	3.5°	5°	
C22-20SCLPR09-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	2°	5°	
C22-20SCLPL09-180-C	●	L	22	20	180	32	11.0	19	2°	5°	
C27-25SCLPR09-180-C	★	R	27	25	180	38	13.5	24	0°	5°	
C30-25SCLPR09-180-C	★	R	30	25	180	38	15.0	24	0°	5°	

1/1



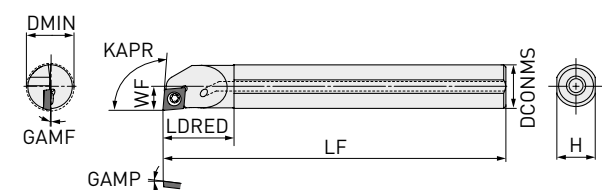
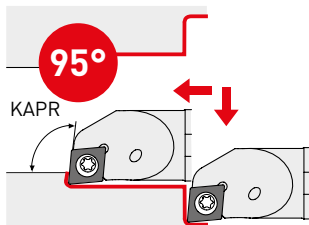
ERSATZTEILE

Bohrstangentyp	Spanschraube *	Schlüssel
C ^{○○} - ^{○○} SCLPR/L08	TS3D	TKY10F
C ^{○○} - ^{○○} SCLPR/L09	TS4D	TKY15F

* Spannkraft (Nm): TS3D = 2.5, TS4D = 3.5
Die aufgelisteten WSP können durch Wechsel der Spanschraube verwendet werden, siehe Seite 3 für Einzelheiten.

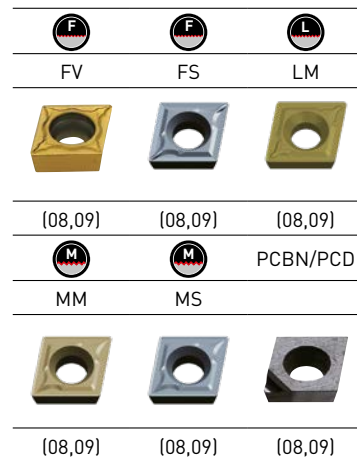
S-SCLP-C

BOHRSTANGE MIT STAHSCHAFT MIT INTERNER KÜHLMITTELZUFUHR



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

CP^{○○}-WSP



Bestellnummer	Lager	Ausführung	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	WSP-Ausführung
S14-12SCLPR08-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	4°	5°	CP ^{○○}
S14-12SCLPL08-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	4°	5°	
S16-12SCLPR09-090-C	★	R	16	12	90	24	8.0	11	4°	5°	
S16-12SCLPL09-090-C	★	L	16	12	90	24	8.0	11	4°	5°	
S18-16SCLPR09-150-C	★	R	18	16	150	30	9.0	15	3.5°	5°	
S18-16SCLPL09-150-C	★	L	18	16	150	30	9.0	15	3.5°	5°	
S22-20SCLPR09-150-C	★	R	22	20	150	36	11.0	19	2°	5°	
S22-20SCLPL09-150-C	★	L	22	20	150	36	11.0	19	2°	5°	
S27-25SCLPR09-150-C	★	R	27	25	150	46	13.5	24	0°	5°	
S27-25SCLPL09-150-C	★	L	27	25	150	46	13.5	24	0°	5°	
S30-25SCLPR09-150-C	●	R	30	25	150	46	15.0	24	0°	5°	
S30-25SCLPL09-150-C	★	L	30	25	150	46	15.0	24	0°	5°	

1/1



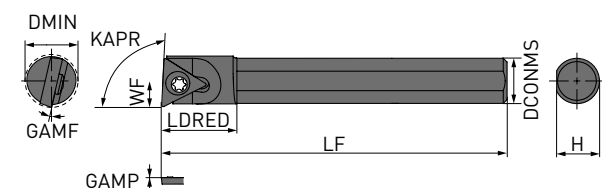
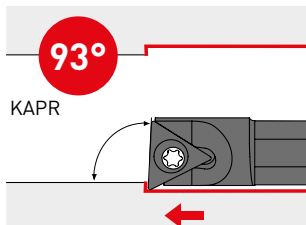
ERSATZTEILE

Bohrstangentyp	Spannschraube *	Schlüssel
S14-12SCLPR/L08	TS3D	TKY10F
S ^{○○○○} SCLPR/L09	TS4D	TKY15F

* Spannkraft (Nm): TS3D = 2.5, TS4D = 3.5
Die aufgelisteten WSP können durch Wechsel der Spannschraube verwendet werden, siehe Seite 3 für Einzelheiten.

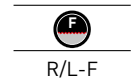
C-STUC

BOHRSTANGE MIT HARTMETALLSCHAFT OHNE KÜHLMITTELZUFUHR



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

TC^{○○}-WSP



(06)

Bestellnummer	Lager	Ausführung	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	WSP-Ausführung
C07-06STUCR06-090	●	R	7	6	90	10	3.5	5.7	13°	0°	TC ^{○○}
C07-06STUCL06-090	●	L	7	6	90	10	3.5	5.7	13°	0°	
C08-07STUCR06-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	12°	0°	TC ^{○○}
C08-07STUCL06-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	12°	0°	

1/1



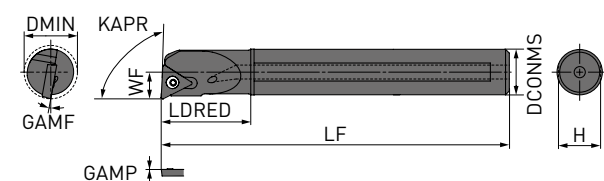
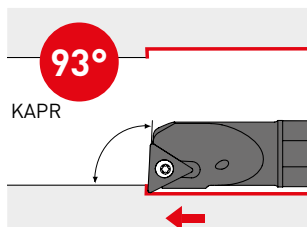
ERSATZTEILE

Bohrstangentyp	Spanschraube *	Schlüssel
C ^{○○} - ^{○○} STUCR/L06	TS2C	TKY06F

* Clamp Torque (Nm): TS2C = 0.6

C-STUC-C

BOHRSTANGE MIT HARTMETALLSCHAFT MIT INTERNER KÜHLMITTELZUFUHR



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

TC $\circ\circ$ -WSP



Bestellnummer	Lager	Ausführung	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	WSP-Ausführung
C09-08STUCR06-090-C	●	R	9	8	90	14	4.5	7	11°	0°	0601 $\circ\circ$
C10-08STUCR09-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	14°	0°	0902 $\circ\circ$
C10-08STUCL09-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	14°	0°	0902 $\circ\circ$
C12-10STUCR09-140-C	●	R	12	10	140	18	6.2	9	12°	0°	0902 $\circ\circ$
C12-10STUCL09-140-C	●	L	12	10	140	18	6.2	9	12°	0°	0902 $\circ\circ$
C14-12STUCR09-140-C	●	R	14	12	140	23	7.2	11	10°	0°	0902 $\circ\circ$
C14-12STUCL09-140-C	●	L	14	12	140	23	7.2	11	10°	0°	0902 $\circ\circ$
C18-16STUCR11-180-C	●	R	18	16	180	28	9.2	15	8°	0°	TC $\circ\circ$ 1102 $\circ\circ$
C18-16STUCL11-180-C	●	L	18	16	180	28	9.2	15	8°	0°	1102 $\circ\circ$
C22-20STUCR11-180-C	●	R	22	20	180	32	11.2	19	6°	0°	1102 $\circ\circ$
C22-20STUCL11-180-C	●	L	22	20	180	32	11.2	19	6°	0°	1102 $\circ\circ$
C27-20STUCR11-180-C	●	R	27	20	180	32	13.5	19	5°	0°	1102 $\circ\circ$
C27-20STUCL11-180-C	●	L	27	20	180	32	13.5	19	5°	0°	1102 $\circ\circ$
C32-25STUCR16-180-C	●	R	32	25	180	38	17.0	24	5°	0°	16T3 $\circ\circ$
C32-25STUCL16-180-C	★	L	32	25	180	38	17.0	24	5°	0°	16T3 $\circ\circ$

1/1



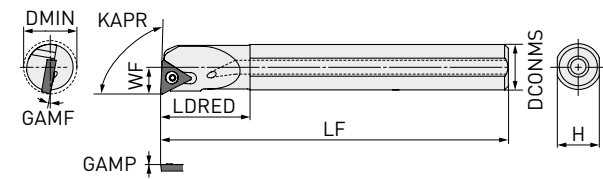
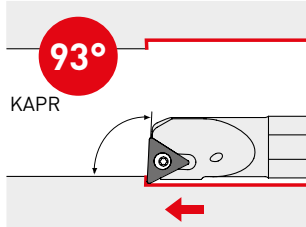
ERSATZTEILE

Bohrstangentyp	Spannschraube *	Schlüssel
C09-08STUCR06	TS2C	TKY06F
C $\circ\circ$ - $\circ\circ$ STUCR/L09	TS22	TKY06F
C $\circ\circ$ - $\circ\circ$ STUCR/L11	TS25	TKY08F
C32-25STUCR/L16	TS4	TKY15F

* Clamp Torque (Nm): TS2C = 0.6, TS22 = 0.6, TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

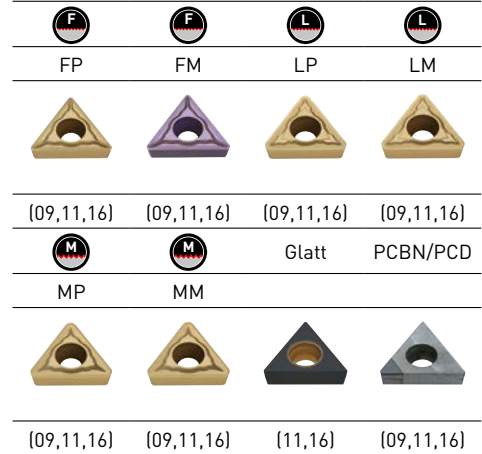
S-STUC-C

BOHRSTANGE MIT STAHSCHAFT MIT INTERNER KÜHLMITTELZUFUHR



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

TC^{○○}-WSP



Bestellnummer	Lager	Ausführung	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	WSP-Ausführung
S14-12STUCR09-090-C	●	R	14	12	90	24	7.2	11	10°	0°	0902 ^{○○}
S14-12STUCL09-090-C	●	L	14	12	90	24	7.2	11	10°	0°	0902 ^{○○}
S18-16STUCR11-150-C	●	R	18	16	150	30	9.2	15	8°	0°	1102 ^{○○}
S18-16STUCL11-150-C	●	L	18	16	150	30	9.2	15	8°	0°	1102 ^{○○}
S22-20STUCR11-150-C	●	R	22	20	150	36	11.2	19	6°	0°	1102 ^{○○}
S22-20STUCL11-150-C	●	L	22	20	150	36	11.2	19	6°	0°	1102 ^{○○}
S27-20STUCR11-150-C	●	R	27	20	150	36	13.5	19	5°	0°	TC ^{○○} 1102 ^{○○}
S27-20STUCL11-150-C	●	L	27	20	150	36	13.5	19	5°	0°	1102 ^{○○}
S32-25STUCR16-150-C	●	R	32	25	150	46	17.0	24	5°	0°	16T3 ^{○○}
S32-25STUCL16-150-C	●	L	32	25	150	46	17.0	24	5°	0°	16T3 ^{○○}
S40-32STUCR16-150-C	★	R	40	32	150	58	22.0	31	3°	0°	16T3 ^{○○}
S40-32STUCL16-150-C	★	L	40	32	150	58	22.0	31	3°	0°	16T3 ^{○○}

1/1



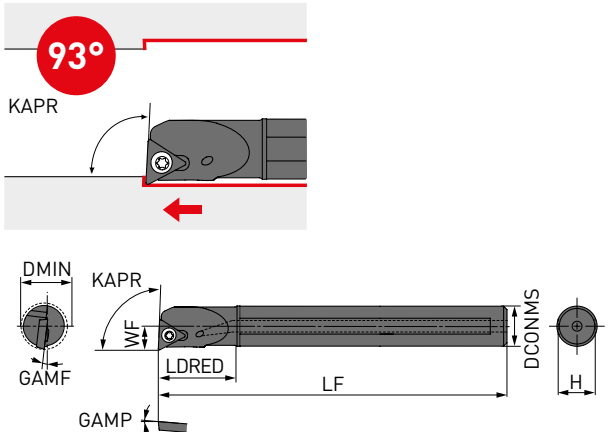
ERSATZTEILE

Bohrstangentyp		
	Spannschraube *	Schlüssel
S14-12STUCR/L09	TS22	TKY06F
S ^{○○○○} STUCR/L11	TS25	TKY08F
S ^{○○○○} STUCR/L16	TS4	TKY15F

* Spannkraft (Nm): TS22 = 0.6, TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

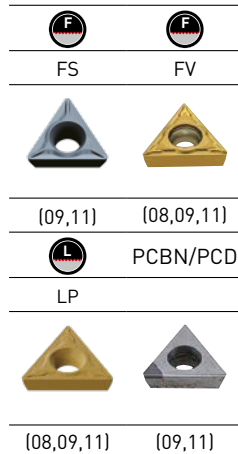
C-STUP-C

BOHRSTANGE MIT HARTMETALLSCHAFT MIT INTERNER KÜHLMITTELZUFUHR



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

TP^{○○}-WSP



Bestellnummer	Lager	Ausführung	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	WSP-Ausführung
C10-08STUPR08-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	10°	5°	0802 ^{○○}
C10-08STUPL08-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	10°	5°	0802 ^{○○}
C12-10STUPR09-140-C	●	R	12	10	140	18	6.2	9	8°	5°	0902 ^{○○}
C12-10STUPL09-140-C	●	L	12	10	140	18	6.2	9	8°	5°	0902 ^{○○}
C14-12STUPR09-140-C	●	R	14	12	140	23	7.2	11	7°	5°	0902 ^{○○}
C14-12STUPL09-140-C	●	L	14	12	140	23	7.2	11	7°	5°	0902 ^{○○}
C18-16STUPR11-180-C	●	R	18	16	180	28	9.2	15	3.5°	5°	1103 ^{○○}
C18-16STUPL11-180-C	★	L	18	16	180	28	9.2	15	3.5°	5°	1103 ^{○○}
C22-20STUPR11-180-C	●	R	22	20	180	32	11.2	19	2°	5°	1103 ^{○○}
C22-20STUPL11-180-C	★	L	22	20	180	32	11.2	19	2°	5°	1103 ^{○○}
C27-25STUPR11-180-C	★	R	27	25	180	38	13.7	24	0°	5°	1103 ^{○○}
C27-25STUPL11-180-C	★	L	27	25	180	38	13.7	24	0°	5°	1103 ^{○○}
C34-25STUPR11-180-C	★	R	34	25	180	38	17.2	24	0°	5°	1103 ^{○○}
C34-25STUPL11-180-C	★	L	34	25	180	38	17.2	24	0°	5°	1103 ^{○○}

1/1



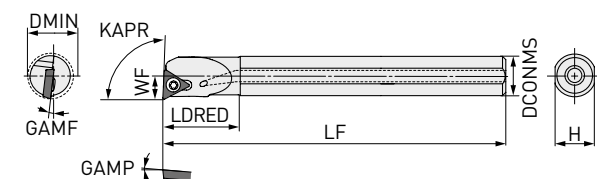
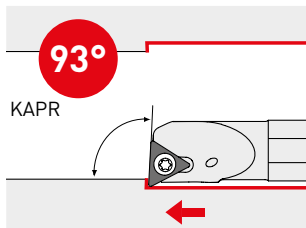
ERSATZTEILE

Bohrstangentyp	Spanschraube *	Schlüssel
C10-08STUPR/L08	TS2D	TKY06F
C ^{○○} - ^{○○} STUPR/L09	TS25D	TKY08F
C ^{○○} - ^{○○} STUPR/L11	TS31D	TKY10F

* Spannkraft (Nm): TS2D = 0.6, TS25D = 1.6, TS31D = 2.5
Die aufgelisteten WSP können durch Wechsel der Spanschraube verwendet werden, siehe Seite 3 für Einzelheiten.

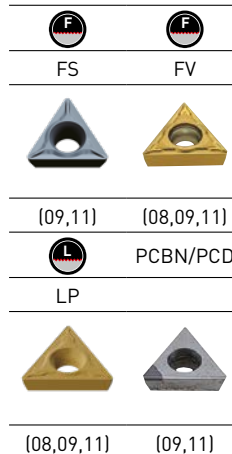
S-STUP-C

BOHRSTANGE MIT STAHSCHAFT MIT INTERNER KÜHLMITTELZUFUHR



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

TP₀₀-WSP



Bestellnummer	Lager	Ausführung	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	WSP-Ausführung
S14-12STUPR09-090-C	●	R	14	12	90	24	7.2	11	7°	5°	0902 ₀₀
S14-12STUPL09-090-C	●	L	14	12	90	24	7.2	11	7°	5°	0902 ₀₀
S18-16STUPR11-150-C	●	R	18	16	150	30	9.2	15	3.5°	5°	1103 ₀₀
S18-16STUPL11-150-C	●	L	18	16	150	30	9.2	15	3.5°	5°	1103 ₀₀
S22-20STUPR11-150-C	★	R	22	20	150	36	11.2	19	2°	5°	TP ₀₀ 1103 ₀₀
S22-20STUPL11-150-C	★	L	22	20	150	36	11.2	19	2°	5°	1103 ₀₀
S27-25STUPR11-150-C	★	R	27	25	150	46	13.7	24	0°	5°	1103 ₀₀
S27-25STUPL11-150-C	★	L	27	25	150	46	13.7	24	0°	5°	1103 ₀₀
S34-25STUPR11-150-C	★	R	34	25	150	46	17.2	24	0°	5°	1103 ₀₀
S34-25STUPL11-150-C	★	L	34	25	150	46	17.2	24	0°	5°	1103 ₀₀

1/1



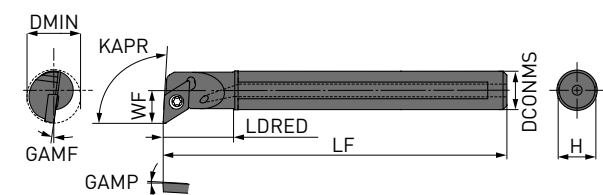
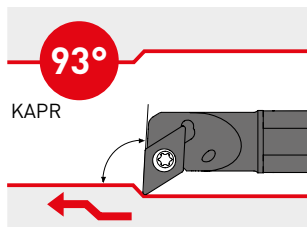
ERSATZTEILE

Bohrstangentyp	Spanschraube *	Schlüssel
S14-12STUPR/L09	TS25D	TKY08F
S ₀₀ - ₀₀ STUPR/L11	TS31D	TKY10F

* Spannkraft (Nm): TS25 D = 1.6, TS31 D = 2.5
Die aufgelisteten WSP können durch Wechsel der Spanschraube verwendet werden, siehe Seite 3 für Einzelheiten.

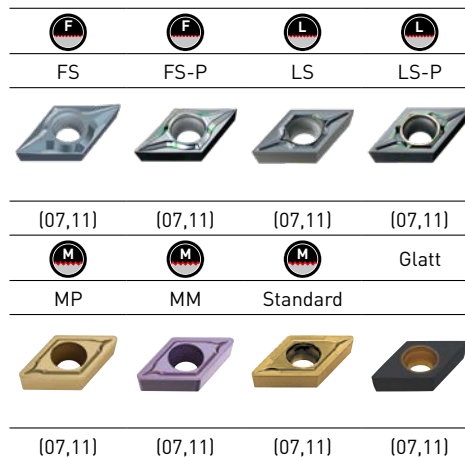
C-SDUC-C

BOHRSTANGE MIT HARTMETALLSCHAFT MIT INTERNER KÜHLMITTELZUFUHR



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

DC $\odot\odot$ -WSP



Bestellnummer	Lager	Ausführung	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	WSP-Ausführung
C14-10SDUCR07-140-C	●	R	14	10	140	18	8.7	9	7.5°	3°	0702 $\odot\odot$
C14-10SDUCL07-140-C	●	L	14	10	140	18	8.7	9	7.5°	3°	0702 $\odot\odot$
C16-12SDUCR07-180-C	●	R	16	12	180	23	9.7	11	6.5°	3°	0702 $\odot\odot$
C16-12SDUCL07-180-C	●	L	16	12	180	23	9.7	11	6.5°	3°	0702 $\odot\odot$
C20-16SDUCR07-180-C	●	R	20	16	180	28	11.7	15	5°	3°	0702 $\odot\odot$
C20-16SDUCL07-180-C	●	L	20	16	180	28	11.7	15	5°	3°	0702 $\odot\odot$
C23-16SDUCR07-180-C	●	R	23	16	180	28	14.5	15	5°	3°	DC $\odot\odot$ 0702 $\odot\odot$
C23-16SDUCL07-180-C	●	L	23	16	180	28	14.5	15	5°	3°	0702 $\odot\odot$
C27-20SDUCR11-180-C	●	R	27	20	180	32	16.5	19	5°	3°	11T3 $\odot\odot$
C27-20SDUCL11-180-C	●	L	27	20	180	32	16.5	19	5°	3°	11T3 $\odot\odot$
C32-25SDUCR11-180-C	●	R	32	25	180	38	19.0	24	5°	3°	11T3 $\odot\odot$
C32-25SDUCL11-180-C	★	L	32	25	180	38	19.0	24	5°	3°	11T3 $\odot\odot$

1/1



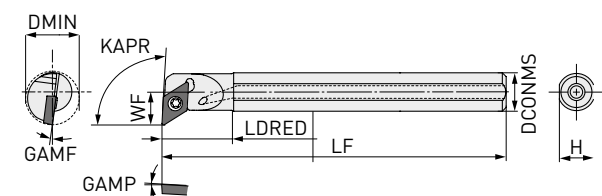
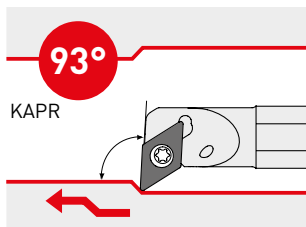
ERSATZTEILE

Bohrstangentyp	Spanschraube *	Schlüssel
C $\odot\odot\odot$ SDUCR/L07	TS25	TKY08F
C $\odot\odot\odot$ SDUCR/L11	TS4	TKY15F

* Spannkraft (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

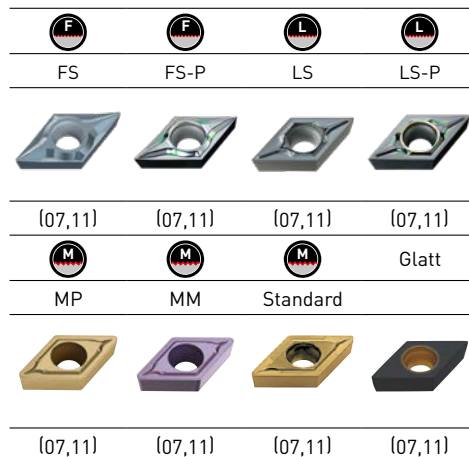
S-SDUC-C

BOHRSTANGE MIT STAHLSCHAFT MIT INTERNER KÜHLMITTELZUFUHR



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

DC $\odot\odot$ -WSP





Bestellnummer	Lager	Ausführung	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	WSP-Ausführung	
S16-12SDUCR07-150-C	●	R	16	12	150	21	9.7	11	6.5°	3°	DC $\odot\odot$	0702 $\odot\odot$
S16-12SDUCL07-150-C	●	L	16	12	150	21	9.7	11	6.5°	3°		0702 $\odot\odot$
S20-16SDUCR07-150-C	●	R	20	16	150	21	11.7	15	5°	3°		0702 $\odot\odot$
S20-16SDUCL07-150-C	●	L	20	16	150	21	11.7	15	5°	3°		0702 $\odot\odot$
S23-16SDUCR07-150-C	●	R	23	16	150	21	14.5	15	5°	3°		0702 $\odot\odot$
S23-16SDUCL07-150-C	●	L	23	16	150	21	14.5	15	5°	3°		0702 $\odot\odot$
S27-20SDUCR11-150-C	●	R	27	20	150	23	16.5	19	5°	3°		11T3 $\odot\odot$
S27-20SDUCL11-150-C	●	L	27	20	150	23	16.5	19	5°	3°		11T3 $\odot\odot$
S32-25SDUCR11-150-C	●	R	32	25	150	24	19.0	24	5°	3°		11T3 $\odot\odot$
S32-25SDUCL11-150-C	●	L	32	25	150	24	19.0	24	5°	3°		11T3 $\odot\odot$

1/1



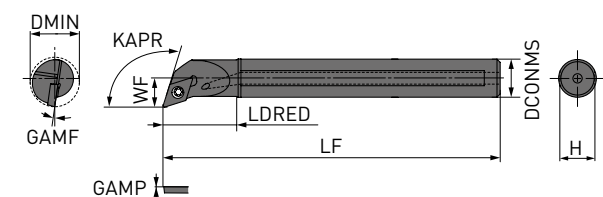
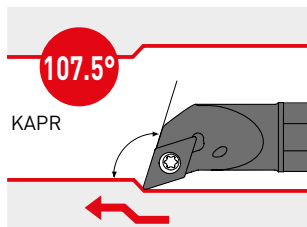
ERSATZTEILE

Bohrstangentyp	 Spannschraube *	 Schlüssel
S $\odot\odot\odot$ SDUCR/L07	TS25	TKY08F
S $\odot\odot\odot$ SDUCR/L11	TS4	TKY15F

* Spannkraft (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

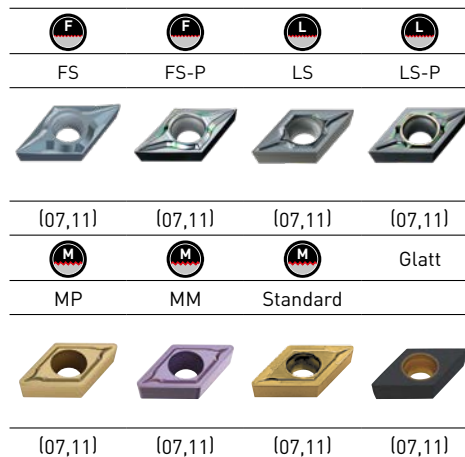
C-SDQC-C

BOHRSTANGE MIT HARTMETALLSCHAFT MIT INTERNER KÜHLMITTELZUFUHR



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

DC $\odot\odot$ -WSP



Bestellnummer	Lager	Ausführung	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	WSP-Ausführung
C13-10SDQCR07-140-C	●	R	13	10	140	18	7.5	9	10°	0°	DC $\odot\odot$
C13-10SDQCL07-140-C	●	L	13	10	140	18	7.5	9	10°	0°	
C16-12SDQCR07-140-C	●	R	16	12	140	23	9.25	11	8°	0°	
C16-12SDQCL07-140-C	●	L	16	12	140	23	9.25	11	8°	0°	
C20-16SDQCR07-180-C	●	R	20	16	180	28	11.3	15	6°	0°	
C20-16SDQCL07-180-C	●	L	20	16	180	28	11.3	15	6°	0°	
C23-16SDQCR07-180-C	●	R	23	16	180	28	12.8	15	5°	0°	
C23-16SDQCL07-180-C	●	L	23	16	180	28	12.8	15	5°	0°	
C25-20SDQCR11-180-C	●	R	25	20	180	32	14.4	19	5°	0°	
C25-20SDQCL11-180-C	●	L	25	20	180	32	14.4	19	5°	0°	
C30-25SDQCR11-180-C	★	R	30	25	180	38	16.9	24	4°	0°	
C30-25SDQCL11-180-C	★	L	30	25	180	38	16.9	24	4°	0°	

1/1



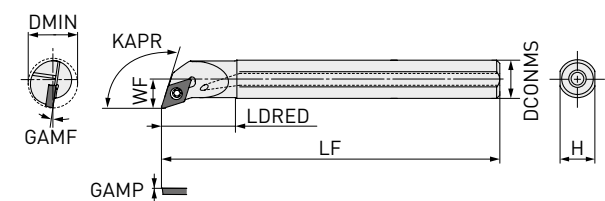
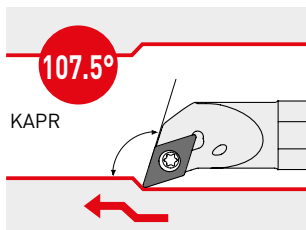
ERSATZTEILE

Bohrstangentyp	Spanschraube *	Schlüssel
C $\odot\odot\odot$ SDQCR/L07	TS25	TKY08F
C $\odot\odot\odot$ SDQCR/L11	TS4	TKY15F

* Spannkraft (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

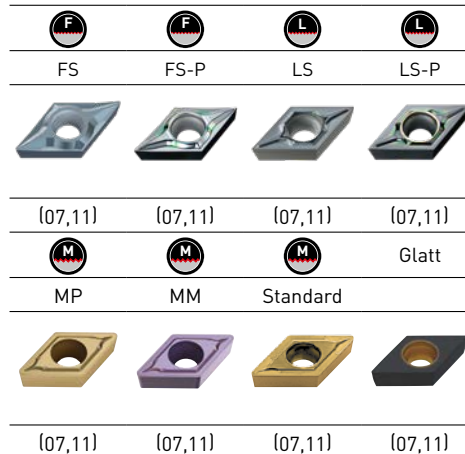
S-SDQC-C

BOHRSTANGE MIT STAHLSCHAFT MIT INTERNER KÜHLMITTELZUFUHR



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

DC \odot -WSP



Bestellnummer	Lager	Ausführung	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	WSP-Ausführung
S16-12SDQCR07-090-C	●	R	16	12	90	22	9.25	11	8°	0°	0702 \odot
S16-12SDQCL07-090-C	●	L	16	12	90	22	9.25	11	8°	0°	0702 \odot
S20-16SDQCR07-150-C	●	R	20	16	150	25	11.3	15	6°	0°	0702 \odot
S20-16SDQCL07-150-C	●	L	20	16	150	25	11.3	15	6°	0°	0702 \odot
S23-16SDQCR07-150-C	●	R	23	16	150	25	12.8	15	5°	0°	0702 \odot
S23-16SDQCL07-150-C	●	L	23	16	150	25	12.8	15	5°	0°	DC \odot 0702 \odot
S25-20SDQCR11-150-C	●	R	25	20	150	31	14.4	19	5°	0°	11T3 \odot
S25-20SDQCL11-150-C	●	L	25	20	150	31	14.4	19	5°	0°	11T3 \odot
S30-25SDQCR11-150-C	●	R	30	25	150	38	16.9	24	4°	0°	11T3 \odot
S30-25SDQCL11-150-C	●	L	30	25	150	38	16.9	24	4°	0°	11T3 \odot

1/1



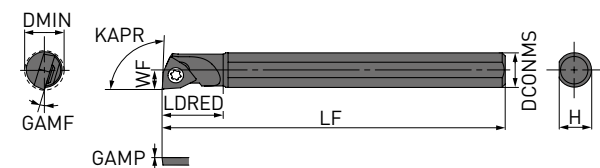
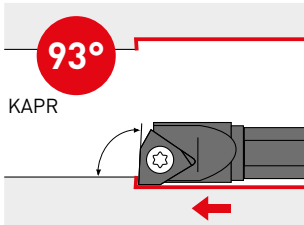
ERSATZTEILE

Bohrstangentyp	Spanschraube *	Schlüssel
S \odot \odot \odot SDQCR/L07	TS25	TKY08F
S \odot \odot \odot SDQCR/L11	TS4	TKY15F

* Spannkraft (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

C-SWUC

BOHRSTANGE MIT HARTMETALLSCHAFT OHNE INTERNE KÜHLMITTELZUFUHR



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

WC⁰⁰-WSP



(02,L3)

PCBN/PCD





[L3]

Bestellnummer	Lager	Ausführung	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	WSP-Ausführung
C06-05SWUCR02-080	●	R	6	5	80	9	3.0	4.7	17°	0°	WC ⁰⁰
C06-05SWUCL02-080	●	L	6	5	80	9	3.0	4.7	17°	0°	
C08-07SWUCRL3-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	15°	0°	L302 ⁰⁰
C08-07SWUCLL3-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	15°	0°	

1/1



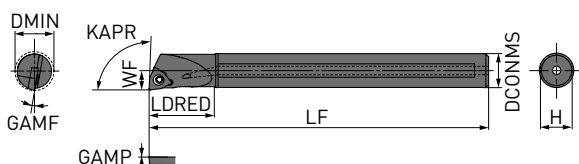
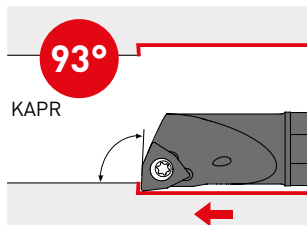
ERSATZTEILE

Bohrstangentyp		
	Spannschraube *	Schlüssel
C06-05SWUCR/L02	TS21	TKY06F
C08-07SWUCR/LL3	TS2	TKY06F

* Spannkraft (Nm): TS21 = 0.6, TS2 = 0.6

C-SWUC-C

BOHRSTANGE MIT HARTMETALLSCHAFT MIT INTERNER KÜHLMITTELZUFUHR



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

WC⁰⁰-WSP



(04,06)



(04,06)

Bestellnummer	Lager	Ausführung	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	WSP-Ausführung
C10-08SWUCR04-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	15°	0°	0402 ⁰⁰
C10-08SWUCL04-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	15°	0°	0402 ⁰⁰
C12-10SWUCR04-090-C	●	R	12	10	90	18	6.0	9	12°	0°	0402 ⁰⁰
C12-10SWUCL04-090-C	●	L	12	10	90	18	6.0	9	12°	0°	0402 ⁰⁰
C14-12SWUCR04-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	0402 ⁰⁰
C14-12SWUCL04-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	0402 ⁰⁰
C16-12SWUCR06-140-C	●	R	16	12	140	23	8.0	11	12°	0°	WC ⁰⁰ 06T3 ⁰⁰
C16-12SWUCL06-140-C	●	L	16	12	140	23	8.0	11	12°	0°	06T3 ⁰⁰
C18-16SWUCR06-140-C	●	R	18	16	140	28	9.0	15	10°	0°	06T3 ⁰⁰
C18-16SWUCL06-140-C	●	L	18	16	140	28	9.0	15	10°	0°	06T3 ⁰⁰
C22-20SWUCR06-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	7°	0°	06T3 ⁰⁰
C22-20SWUCL06-180-C	●	L	22	20	180	32	11.0	19	7°	0°	06T3 ⁰⁰

1/1



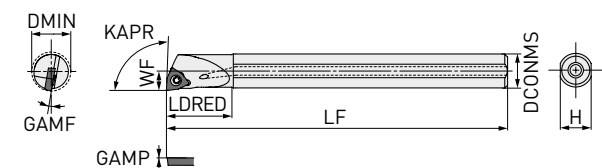
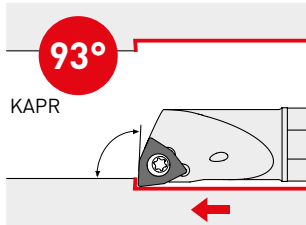
ERSATZTEILE

Bohrstangentyp	Spanschraube *	Schlüssel
C ⁰⁰ - ⁰⁰ SWUCR/L04	TS25	TKY08F
C ⁰⁰ - ⁰⁰ SWUCR/L06	TS4	TKY15F

* Spannkraft (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

S-SWUC-C

BOHRSTANGE MIT STAHSCHAFT MIT INTERNER KÜHLMITTELZUFUHR



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

WC $\odot\odot$ -WSP



(04,06)





(04,06)

Bestellnummer	Lager	Ausführung	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	WSP-Ausführung	
S14-12SWUCR04-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	WC $\odot\odot$	
S14-12SWUCL04-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°		0402 $\odot\odot$
S16-12SWUCR06-090-C	●	R	16	12	90	24	8.0	11	12°	0°		06T3 $\odot\odot$
S16-12SWUCL06-090-C	●	L	16	12	90	24	8.0	11	12°	0°		06T3 $\odot\odot$
S18-16SWUCR06-090-C	●	R	18	16	90	30	9.0	15	10°	0°		06T3 $\odot\odot$
S18-16SWUCL06-090-C	●	L	18	16	90	30	9.0	15	10°	0°		06T3 $\odot\odot$
S22-20SWUCR06-150-C	●	R	22	20	150	36	11.0	19	7°	0°		06T3 $\odot\odot$
S22-20SWUCL06-150-C	●	L	22	20	150	36	11.0	19	7°	0°		06T3 $\odot\odot$

1/1




ERSATZTEILE

Bohrstangentyp		
	Spannschraube *	Schlüssel
S14-12SWUCR/L04	TS25	TKY08F
S $\odot\odot\odot$ SWUCR/L06	TS4	TKY15F

* Spannkraft (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN

Material	Härte	Schnittmodus		Sorte	Vc	f	ap		
P Reineisen Automatenstahl	—	Schlichten	R/L-F	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4		
		Leicht	LS-P	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.3 – 2.2		
		Leicht	R/L-SS	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.2 – 0.8		
		Mittel	R/L-SN	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4		
		Mittel	SMG	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 1.5		
C-Stahl, Legierter Stahl	180 – 280 HB	Schlichten	R/L-F	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4		
		Leicht	LS-P	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.3 – 2.2		
		Leicht	R/L-SS	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.2 – 0.8		
		Mittel	R/L-SN	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4		
		Mittel	SMG	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 1.5		
Austenitisch Rostfreier Stahl	—	Schlichten	FS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.2 – 0.5		
		Schlichten	FS-P	MS9025	100 (60 – 150)	0.04 – 0.15	0.2 – 0.5		
		Schlichten	R/L-F	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 0.4		
		Schlichten	R-SRF	MS9025	100 (60 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.4		
		Leicht	LS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.3 – 2.2		
		Leicht	LS-P	MS9025	100 (60 – 150)	0.05 – 0.15	0.3 – 2.2		
		Mittel	R-SN	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 3.8		
		Mittel	R-SN	MS9025	100 (60 – 150)	0.05 – 0.15	0.1 – 3.8		
		Ferritischer und martensitischer rostfreier Stahl	—	Schlichten	FS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.2 – 0.5
				Schlichten	R-SRF	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 0.4
Leicht	LS-P			MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.3 – 2.2		
Leicht	R-SN			MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 3.8		
M Magnetischer rostfreier Weichstahl (X105CrMo17 / 1.4125, X42Cr13 / 1.2083, etc.)	230 HBW	Schlichten	FS-P	MS7025	80 (40 – 160)	0.02 – 0.08	0.2 – 1.4		
		Schlichten	FS-P	MS9025	100 (50 – 180)	0.04 – 0.12	0.2 – 1.4		
		Schlichten	R-SRF	MS7025	80 (40 – 160)	0.03 – 0.08	0.1 – 0.4		
		Schlichten	R-SRF	MS9025	100 (50 – 180)	0.05 – 0.12	0.1 – 0.4		
		Leicht	LS-P	MS7025	80 (40 – 160)	0.02 – 0.10	0.3 – 2.2		
		Leicht	LS-P	MS9025	100 (50 – 180)	0.04 – 0.15	0.3 – 2.2		
		Mittel	R-SN	MS7025	80 (40 – 160)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8		
		Mittel	R-SN	MS9025	100 (50 – 180)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8		
Ausgehärteter rostfreier Stahl (17-4PH / 1.4542, 17-7PH / X7CrNi-A117-7 / X5CrNi-CuNb17-4, etc.)	< 450 HB	Schlichten	FS-P	MS7025	60 (40 – 80)	0.01 – 0.10	0.1 – 1.0		
		Schlichten	FS-P	MS9025	70 (50 – 100)	0.03 – 0.15	0.1 – 1.0		
		Schlichten	R-SRF	MS7025	60 (40 – 80)	0.01 – 0.10	0.1 – 0.4		
		Schlichten	R-SRF	MS9025	70 (50 – 100)	0.03 – 0.15	0.1 – 0.4		
		Leicht	LS-P	MS7025	60 (40 – 80)	0.04 – 0.10	0.2 – 2.2		
		Leicht	LS-P	MS9025	70 (50 – 100)	0.04 – 0.15	0.2 – 2.2		
		Mittel	R-SN	MS7025	60 (40 – 80)	0.03 – 0.10	0.3 – 2.2		
		Mittel	R-SN	MS9025	70 (50 – 100)	0.04 – 0.15	0.2 – 2.2		
K Grauguss	Zugfestigkeit < 350 MPa	Schlichten	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.5		
		Schlichten	Flat Top	HTi10	100 (50 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.5		
		Leicht	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.2 – 1.0		
		Leicht	Flat Top	HTi10	100 (50 – 150)	0.04 – 0.15	0.2 – 1.0		
		Mittel	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.1 – 2.0		
		Mittel	Flat Top	HTi10	100 (50 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 2.0		
S Hitzebeständige Legierung (Hitzebeständiger rostfreier Stahl etc.)	—	Schlichten	FS-P	MS9025	80 (40 – 140)	0.04 – 0.12	0.2 – 1.0		
		Schlichten	R-SRF	MS9025	80 (40 – 140)	0.05 – 0.12	0.1 – 0.4		
		Leicht	LS-P	MS9025	80 (40 – 140)	0.04 – 0.15	0.3 – 2.2		
		Mittel	R-SN	MS9025	80 (40 – 140)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8		

1/1

1. Wenn Vibrationen auftreten, passen Sie die Zerspanungsbedingungen an.
2. Wenn der Werkzeugüberhang L/D = 5 oder mehr für Hartmetallschäfte oder U/D = 3 für Stahlschäfte beträgt, reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit um 10 % bis 20 %.
3. Hinsichtlich des Vorschubs und der Schnitttiefe für nicht aufgeführte Spanbrecher setzen Sie die Werte vom allgemeinen Katalog ein. Für die Schnittgeschwindigkeit beachten Sie bitte die Einleitung zu den Sorten im Gesamtkatalog.



Gesamtkatalog

CC-WSP



80° MIT BOHRUNG

		Beschichtet																Beschichtetes Cermet		Cermet		Hartmetall																				
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6015*	MC6025*	UE6105*	UE6110*	UE6020*	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15				
Bestellnummer	RE																										Ausführung															
CCMT060202-FP	0.2	●	●	●	●	●																					●													FP		
CCMT060204-FP	0.4	●	●	●	●	●																						●														
CCMT09T302-FP	0.2	●	●	●	●	●	★																					●														
CCMT09T304-FP	0.4	●	●	●	●	●	●																					●														
CCMT09T308-FP	0.8	●	●	●	●	●	★																					●			★										Schlichtzerspanung	
CCMT060202-FM	0.2																								●																FM	
CCMT060204-FM	0.4																								●																	
CCMT09T302-FM	0.2																								●																	
CCMT09T304-FM	0.4																								●																Schlichtzerspanung	
CCMT09T308-FM	0.8																								●																Schlichtzerspanung	
CCMT060202-FS	0.2																							●																	FS	
CCMT060204-FS	0.4																							●																		
CCMT09T302-FS	0.2																							●																		
CCMT09T304-FS	0.4																							●																	Schlichtzerspanung	
CCMT09T308-FS	0.8																							●																	Schlichtzerspanung	
CCGT060201M-FS	0.1* ²																		●	●	●	●			●															FS		
CCGT060202M-FS	0.2* ²																		●	●	●	●			●																	
CCGT060204M-FS	0.4* ²																		●	●	●	●			●																	
CCGT09T301M-FS	0.1* ²																		●	●	●	●			●																	
CCGT09T302M-FS	0.2* ²																		●	●	●	●			●															Schlichtzerspanung		
CCGT09T304M-FS	0.4* ²																		●	●	●	●			●															Schlichtzerspanung		
CCGT060201M-FS-P	0.1* ²								●										●					●													●			FS-P		
CCGT060202M-FS-P	0.2* ²								●										●					●																		
CCGT060204M-FS-P	0.4* ²								●										●					●																		
CCGT09T301M-FS-P	0.1* ²								●										●					●														●				
CCGT09T302M-FS-P	0.2* ²								●										●					●																	Schlichtzerspanung	
CCGT09T304M-FS-P	0.4* ²								●										●					●																	Schlichtzerspanung	
CCMT060202-FV	0.2	●						●																●				●	●	●	●											FV
CCMT060204-FV	0.4	●						●																●				●	●	●	●											
CCMT09T302-FV	0.2	●						●																●				●	●	●	●	★										
CCMT09T304-FV	0.4	●						●																●				●	●	●	●											
CCMT09T308-FV	0.8	●						●																●				●	●	●	●	★										Schlichtzerspanung
CCGT0602V5-FJ	0.05																							●																	FJ	
CCGT060201-FJ	0.1																							●																		
CCGT060202-FJ	0.2																							●																		
CCGT09T3V5-FJ	0.05																							●																		
CCGT09T301-FJ	0.1																							●														●				
CCGT09T302-FJ	0.2																							●															●			
CCGT09T304-FJ	0.4																							●															●			Schlichtzerspanung

1/8

*1 Durch neue Produkte zu ersetzen.

*2 Gibt den Maximalwert des Eckenradius an.

(10 Wendeschneidplatten pro Verpackungseinheit)









●: Stabile Bearbeitung [1. Empfehlung]
○: Stabile Bearbeitung [2. Empfehlung]●: Allgemeine Bearbeitung [1. Empfehlung]
○: Allgemeine Bearbeitung [2. Empfehlung]✚: Instabile Bearbeitung [1. Empfehlung]
✚: Instabile Bearbeitung [2. Empfehlung]

● / ★ = Erweiterung

●: Lagerstandard. ★: Lagerstandard in Japan.



CC-WSP, 80° MIT BOHRUNG



		Beschichtet																		Beschichtetes Cermet	Cermet	Hartmetall				Ausführung																							
Bestellnummer	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6015*	MC6025*	UE6105*	UE6110*	UE6020*	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15											
CCMT060202-LM	0.2									●	●																																		LM				
CCMT060204-LM	0.4									●	●	●												●																									
CCMT060208-LM	0.8									●	★													●																									
CCMT09T302-LM	0.2									●	●																																						
CCMT09T304-LM	0.4									●	●	●												●																									
CCMT09T308-LM	0.8									●	●	●												●																					Leichterspannung				
CCMT060202-LS	0.2																				●	●	●																					LS					
CCMT060204-LS	0.4																				●	●	●																										
CCMT09T302-LS	0.2																				●	●	●																						Leichterspannung				
CCMT09T304-LS	0.4																				●	●	●																						Leichterspannung				
CCMT09T308-LS	0.8																				●	●	●																						Leichterspannung				
CCGT060201M-LS	0.1*2																				●	●	●		●																				LS				
CCGT060202M-LS	0.2*2																				●	●	●		●																								
CCGT060204M-LS	0.4*2																				●	●	●		●																								
CCGT09T301M-LS	0.1*2																				●	●	●		●																					Leichterspannung			
CCGT09T302M-LS	0.2*2																				●	●	●		●																					Leichterspannung			
CCGT09T304M-LS	0.4*2																				●	●	●		●																					Leichterspannung			
CCGT0602V5M-LS-P	0.05*2																				●																									LS-P			
CCGT060201M-LS-P	0.1*2	●								●											●																										Leichterspannung		
CCGT060202M-LS-P	0.2*2	●								●											●																											Leichterspannung	
CCGT060204M-LS-P	0.4*2	●								●											●																											Leichterspannung	
CCGT09T301M-LS-P	0.1*2	●								●											●																											Leichterspannung	
CCGT09T302M-LS-P	0.2*2	●								●											●																											Leichterspannung	
CCGT09T304M-LS-P	0.4*2	●								●											●																											Leichterspannung	
CCMH060202-SV	0.2				●		●							●										●						★		★	●	★													SV		
CCMH060204-SV	0.4				●		●							●										●						★		★	★															Leichterspannung	
CCMT060202-SW	0.2	●	●	●	●		●																●						●	★		●																SW*	
CCMT060204-SW	0.4	●	●	●	●		●																●						●	★		●																	Leichterspannung
CCMT060208-SW	0.8																																																
CCMT09T302-SW	0.2	●	●	●	●		●																●						●	★		●																Leichterspannung	
CCMT09T304-SW	0.4	●	●	●	●		●							●									●						●	★		●																	Leichterspannung (Wiper)
CCMT09T308-SW	0.8																																																

*1 Durch neue Produkte zu ersetzen.
 *2 Gibt den Maximalwert des Eckenradius an.
 (10 Wendeschneidplatten pro Verpackungseinheit)

- : Stabile Bearbeitung (1. Empfehlung)
- : Stabile Bearbeitung (2. Empfehlung)
- / ★ = Erweiterung
- : Lagerstandard. ★: Lagerstandard in Japan.
- : Allgemeine Bearbeitung (1. Empfehlung)
- : Allgemeine Bearbeitung (2. Empfehlung)
- ✚: Instabile Bearbeitung (1. Empfehlung)
- ✚: Instabile Bearbeitung (2. Empfehlung)

CC-WSP, 80° MIT BOHRUNG



		Beschichtet																	Beschichtetes Cermet	Cermet	Hartmetall																										
Bestellnummer	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6015 ^{*1}	MC6025 ^{*1}	UE6105 ^{*1}	UE6110 ^{*1}	UE6020 ^{*1}	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX25Z5	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15	Ausführung								
CCGT060201M-SMG	0.1 ^{*2}	●																																							SMG						
CCGT060202M-SMG	0.2 ^{*2}	●																																													
CCGT060204M-SMG	0.4 ^{*2}	●																																													
CCGT09T301M-SMG	0.1 ^{*2}	●																																													
CCGT09T302M-SMG	0.2 ^{*2}	●																																													
CCGT09T304M-SMG	0.4 ^{*2}	●																																													
CCGT0602V3R-SN	0.03																																														
CCGT060201R-SN	0.1																																														
CCGT060201L-SN	0.1																																														
CCGT060202R-SN	0.2																																														
CCGT060202L-SN	0.2																																														
CCGT09T3V3R-SN	0.03																																														
CCGT09T3V3L-SN	0.03																																														
CCGT09T301R-SN	0.1																																														
CCGT09T301L-SN	0.1																																														
CCGT09T302R-SN	0.2																																														
CCGT09T302L-SN	0.2																																														
CCGT09T304R-SN	0.4																																														
CCGT09T304L-SN	0.4																																														
CCGT060201MR-SN	0.1 ^{*2}									●																																					
CCGT060201ML-SN	0.1 ^{*2}	●																																													
CCGT060202MR-SN	0.2 ^{*2}									●																																					
CCGT060202ML-SN	0.2 ^{*2}	●																																													
CCGT09T301MR-SN	0.1 ^{*2}									●																																					
CCGT09T301ML-SN	0.1 ^{*2}	●																																													
CCGT09T302MR-SN	0.2 ^{*2}									●																																					
CCGT09T302ML-SN	0.2 ^{*2}	●																																													
CCGT09T304MR-SN	0.4 ^{*2}									●																																					
CCGT09T304ML-SN	0.4 ^{*2}	●																																													

6/8

*1 Durch neue Produkte zu ersetzen.

*2 Gibt den Maximalwert des Eckenradius an.

[10 Wendeschneidplatten pro Verpackungseinheit]

●: Stabile Bearbeitung [1. Empfehlung]
○: Stabile Bearbeitung [2. Empfehlung]●: Allgemeine Bearbeitung [1. Empfehlung]
○: Allgemeine Bearbeitung [2. Empfehlung]✚: Instabile Bearbeitung [1. Empfehlung]
✚: Instabile Bearbeitung [2. Empfehlung]



● / ★ = Erweiterung

●: Lagerstandard. ★: Lagerstandard in Japan.

CP-WSP



80° MIT BOHRUNG

		Beschichtet																Beschichtetes Cermet		Cermet		Hartmetall																											
Bestellnummer		RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6015*	MC6025*	UE6105*	UE6110*	UE6020*	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15	Ausführung									
CPMH080202-FM	0.2																																											FM					
CPMH080204-FM	0.4																																																
CPMH090302-FM	0.2																																																
CPMH090304-FM	0.4																																																
CPMH090308-FM	0.8																																														Schlichtzerspanung		
CPMH080202-FS	0.2																																														FS		
CPMH080204-FS	0.4																																																
CPMH090302-FS	0.2																																																
CPMH090304-FS	0.4																																																
CPMH090308-FS	0.8																																															Schlichtzerspanung	
CPMH080202-FV	0.2		★					★																						★											★	★					FV		
CPMH080204-FV	0.4		●					●																						★											●	★							
CPMH090302-FV	0.2		★					★																						★																			
CPMH090304-FV	0.4		●					●																						★																			
CPMH090308-FV	0.8		●					★																						★																		Schlichtzerspanung	
CPGT080202	0.2																																															Standard	
CPGT080204	0.4																																																
CPGT090302	0.2																																																
CPGT090304	0.4																																																
CPMH080204R-F	0.4																																																R/L-F
CPMH080204L-F	0.4																																																
CPMH090304R-F	0.4																																																
CPMH090304L-F	0.4																													★																			
CPGT080204R-F	0.4																																																
CPGT080204L-F	0.4																																																
CPGT090302R-F	0.2																																																
CPGT090302L-F	0.2																																																
CPGT090304R-F	0.4																																																
CPGT090304L-F	0.4																																																

1/3

*1 Durch neue Produkte zu ersetzen.
(10 Wendeschneidplatten pro Verpackungseinheit)

●: Stabile Bearbeitung (1. Empfehlung)
○: Stabile Bearbeitung (2. Empfehlung)

●: Allgemeine Bearbeitung (1. Empfehlung)
○: Allgemeine Bearbeitung (2. Empfehlung)

✖: Instabile Bearbeitung (1. Empfehlung)
⊗: Instabile Bearbeitung (2. Empfehlung)

● / ★ = Erweiterung

●: Lagerstandard. ★: Lagerstandard in Japan.

CP-WSP, 80° MIT BOHRUNG



		Beschichtet																		Beschichtetes Cermet	Cermet	Hartmetall				Ausführung																		
Bestellnummer	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6015* ¹	MC6025* ¹	UE6105* ¹	UE6110* ¹	UE6020* ¹	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX25Z5	NX30Z5	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15						
CPMH080202-LP	0.2	●																																							LP			
CPMH080204-LP	0.4	●																																										
CPMH090302-LP	0.2	●																																										
CPMH090304-LP	0.4	★																																								Leichtzerspanung		
CPMH090308-LP	0.8	★																																								Leichtzerspanung		
CPMH080204-LM	0.4									●	●															●																LM		
CPMH080208-LM	0.8									●	●														●																			
CPMH090304-LM	0.4									●	●													●																			Leichtzerspanung	
CPMH090308-LM	0.8									●	●													●																			Leichtzerspanung	
CPMH080204-LS	0.4																								●																		LS	
CPMH080208-LS	0.8																							●																				
CPMH090304-LS	0.4																							●																			Leichtzerspanung	
CPMH090308-LS	0.8																							●																			Leichtzerspanung	
CPMH080202-SV	0.2				●	●																			●			★	★	●	★													SV
CPMH080204-SV	0.4				●	●																		●				★	★	●	★													
CPMH090302-SV	0.2				●	●																		●				★	★	●	★													
CPMH090304-SV	0.4				●	●																		●				★	★	●	★													Leichtzerspanung
CPMH090308-SV	0.8				●	●																		●				★	★	●	★													Leichtzerspanung
CPMH080204	0.4		★	●																																							Standard	
CPMH080208	0.8		★	●																																								
CPMH090304	0.4		★	●																																							Mittlere Zerspanung	
CPMH090308	0.8		★	●																																							Mittlere Zerspanung	
CPMX080204	0.4					★																					★																	Standard
CPMX080208	0.8					★																					★																	
CPMX090304	0.4					★																					★											★						Mittlere Zerspanung
CPMX090308	0.8					★	★																				★																	Mittlere Zerspanung

2/3

*1 Durch neue Produkte zu ersetzen.
 (10 Wendeschneidplatten pro Verpackungseinheit)

●: Stabile Bearbeitung [1. Empfehlung]
 ○: Stabile Bearbeitung [2. Empfehlung]

●: Allgemeine Bearbeitung [1. Empfehlung]
 ○: Allgemeine Bearbeitung [2. Empfehlung]

✱: Instabile Bearbeitung [1. Empfehlung]
 ○✱: Instabile Bearbeitung [2. Empfehlung]



























● / ★ = Erweiterung

●: Lagerstandard. ★: Lagerstandard in Japan.

TC-WSP



60° MIT BOHRUNG

Bestellnummer	RE	Beschichtet																Beschichtetes Cermet		Cermet		Hartmetall					Ausführung												
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6015*	MC6025**	UE6105*	UE6110**	UE6020**	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M		MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15
TCMT090202-FP	0.2	●	★	●	●	●	★																			★		★											FP
TCMT090204-FP	0.4	●	●	●	●	●	★																			●		●											
TCMT110202-FP	0.2	●	★	●	●	●	★																			●		★											
TCMT110204-FP	0.4	●	●	●	●	●	●																			●		★											
TCMT16T304-FP	0.4	●	●	●	●	●	●																			●		●										Schlichtzerspannung	
TCMT090202-FM	0.2																						★															FM	
TCMT090204-FM	0.4																						●																
TCMT110202-FM	0.2																						●																
TCMT110204-FM	0.4																						●																
TCMT16T304-FM	0.4																						●														Schlichtzerspannung		
TCMT110204-FV	0.4		●					●																		●	●	●	●										FV
TCMT16T304-FV	0.4		●					●																		●	●	●	●										
																																							
																																						Schlichtzerspannung	
TCGT110202-AZ	0.2																																			●		AZ	
TCGT110204-AZ	0.4																																		●				
TCGT110208-AZ	0.8																																		●				
TCGT16T302-AZ	0.2																																		●				
TCGT16T304-AZ	0.4																																		●				
TCGT16T308-AZ	0.8																																		●			Mittlere Zerspanung – Schlichtzerspannung	
TCGT0601V3L-F	0.03																											★										R/L-F	
TCGT060101L-F	0.1																						●					●											
TCGT060102R-F	0.2																						★				★												
TCGT060102L-F	0.2																						●				●												
TCGT060104R-F	0.4																										●												
TCGT060104L-F	0.4																						●				●												
TCGT060101MR-F	0.1* ²	●																																					
TCGT060101ML-F	0.1* ²	●																																					
TCGT060102MR-F	0.2* ²	●																																					
TCGT060102ML-F	0.2* ²	●																																					
TCGT060104MR-F	0.4* ²	●																																					
TCGT060104ML-F	0.4* ²	●																																				Schlichtzerspannung	
TCMT090204-LP	0.4	●	●	●	●	●	★																			●		★											LP
TCMT090208-LP	0.8	●	★	●	●	●	★																			★		★											
TCMT110204-LP	0.4	●	●	●	●	●	★																			★		●											
TCMT110208-LP	0.8	●	●	●	●	●	★																			★		★											
TCMT16T304-LP	0.4	●	●	●	●	●	★																			●		★											
TCMT16T308-LP	0.8	●	●	●	●	●	★																			★		★										Leichtzerspannung	

1/3

*¹ Durch neue Produkte zu ersetzen.*² Gibt den Maximalwert des Eckenradius an.

(10 Wendeschneidplatten pro Verpackungseinheit)

●: Stabile Bearbeitung (1. Empfehlung)
○: Stabile Bearbeitung (2. Empfehlung)●: Allgemeine Bearbeitung (1. Empfehlung)
○: Allgemeine Bearbeitung (2. Empfehlung)✖: Instabile Bearbeitung (1. Empfehlung)
⊗: Instabile Bearbeitung (2. Empfehlung)

● / ★ = Erweiterung

●: Lagerstandard. ★: Lagerstandard in Japan.

TP-WSP



60° MIT BOHRUNG

		Beschichtet																Beschichtetes Cermet		Cermet		Hartmetall																						
Bestellnummer	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6015*	MC6025*	UE6105*	UE6110*	UE6020*	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15	Ausführung						
TPMH090202-FM	0.2																																								FM			
TPMH090204-FM	0.4																																											
TPMH110302-FM	0.2																																											
TPMH110304-FM	0.4																																											
TPMH110308-FM	0.8																																									Schlichtzerspanung		
TPMH080202-FV	0.2		★					●																				★														FV		
TPMH080204-FV	0.4		★					●																				★																
TPMH090202-FV	0.2		★					★																																				
TPMH090204-FV	0.4		●					●																																				
TPMH110302-FV	0.2		★					★																																				
TPMH110304-FV	0.4		●					●																																				
TPMH110308-FV	0.8		●					★																																			Schlichtzerspanung	
TPMH090202-FS	0.2																																										FS	
TPMH090204-FS	0.4																																											
TPMH110302-FS	0.2																																											
TPMH110304-FS	0.4																																											
TPMH110308-FS	0.8																																										Schlichtzerspanung	
TPGH080202R-FS	0.2																																										R/L-FS	
TPGH080202L-FS	0.2																																											
TPGH080204R-FS	0.4																																											
TPGH080204L-FS	0.4																																											
TPGH090202R-FS	0.2																																											
TPGH090202L-FS	0.2																																											
TPGH090204R-FS	0.4																																											
TPGH090204L-FS	0.4																																											
TPGH110302R-FS	0.2																																											
TPGH110302L-FS	0.2																																											
TPGH110304R-FS	0.4																																											
TPGH110304L-FS	0.4																																											Schlichtzerspanung

1/3

*1 Durch neue Produkte zu ersetzen.
(10 Wendeschneidplatten pro Verpackungseinheit)

●: Stabile Bearbeitung (1. Empfehlung)
○: Stabile Bearbeitung (2. Empfehlung)

●: Allgemeine Bearbeitung (1. Empfehlung)
○: Allgemeine Bearbeitung (2. Empfehlung)

✖: Instabile Bearbeitung (1. Empfehlung)
⊗: Instabile Bearbeitung (2. Empfehlung)

● / ★ = Erweiterung

●: Lagerstandard. ★: Lagerstandard in Japan.

VB-WSP



35° MIT BOHRUNG











		Beschichtet																Beschichtetes Cermet		Cermet		Hartmetall																			
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6015*	MC6025*	UE6105*	UE6110*	UE6020*	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15				
Bestellnummer	RE																									Ausführung															
VBMT110302-FP	0.2	●	●	●	●	●																				●			●										FP		
VBMT110304-FP	0.4	●	●	●	●	●																					●			●											
VBMT110308-FP	0.8	●	★	●	●	●	★																				★			★											
VBMT160404-FP	0.4	●	●	●	●	●																					●			●											
VBMT160408-FP	0.8	●	●	●	●	●																					●			●										Schlichtzerspanung	
VBMT110302-FM	0.2																						●	●															FM		
VBMT110304-FM	0.4																						●	●																	
VBMT110308-FM	0.8																						★	●																	
VBMT160404-FM	0.4																						●	●																	
VBMT160408-FM	0.8																						●	●																	
VBMT160412-FM	1.2																						●																	Schlichtzerspanung	
VBMT110302-FS	0.2																						●																	FS	
VBMT110304-FS	0.4																						●																		
VBMT110308-FS	0.8																						●																		
VBMT160404-FS	0.4																						●																		
VBMT160408-FS	0.8																						●																		
VBMT160412-FS	1.2																						●																	Schlichtzerspanung	
VBMT110304-FV	0.4	●						●															●	●							●	★								FV	
VBMT110308-FV	0.8	●						★															●									★	★								
VBMT160404-FV	0.4	●						●															●	●							●	★									
VBMT160408-FV	0.8	●						●															●	●							●	★									
VBGT110302R-F	0.2																						●					★	★		★									R/L-F	
VBGT110302L-F	0.2																						●					★	★		★										
VBGT110304R-F	0.4																						●					★	★		★										
VBGT110304L-F	0.4																						●					★	★		★										
VBGT160402R-F	0.2																						●					★	★		★										
VBGT160402L-F	0.2																						●					★	★		★										
VBGT160404R-F	0.4																						●					★	★		★										
VBGT160404L-F	0.4																						●					★	★		★									Schlichtzerspanung	
VBMT110304-LP	0.4	●	●	●	●	●	★																				●			★										LP	
VBMT110308-LP	0.8	●	●	●	●	●	●																					★			●										
VBMT160404-LP	0.4	●	●	●	●	●	●																					●			●										
VBMT160408-LP	0.8	●	●	●	●	●	●																					●			●										
VBMT110304-LM	0.4									●	●	●												●	●															Leichtzerspanung	
VBMT110308-LM	0.8									●	★	★												●	●																
VBMT160404-LM	0.4									●	●	●											●																		
VBMT160408-LM	0.8									●	●	★											●																		
VBMT160412-LM	1.2									●	●																													Leichtzerspanung	

*1 Durch neue Produkte zu ersetzen.
(10 Wendeschneidplatten pro Verpackungseinheit)

- : Stabile Bearbeitung (1. Empfehlung)
- : Stabile Bearbeitung (2. Empfehlung)
- / ★ = Erweiterung
- : Lagerstandard. ★: Lagerstandard in Japan.
- : Allgemeine Bearbeitung (1. Empfehlung)
- : Allgemeine Bearbeitung (2. Empfehlung)
- ✦: Instabile Bearbeitung (1. Empfehlung)
- ✧: Instabile Bearbeitung (2. Empfehlung)

WSP FÜR ANDERE BOHRSTANGEN-TYPEN

POSITIVE MIT LOCH








		Beschichtet																Beschichtetes Cermet		Cermet		Hartmetall																				
Bestellnummer	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15	Ausführung			
CCMT120404-MM	0.4										●	●											●																		MM	
CCMT120408-MM	0.8										●	●											●																			
CCMT120412-MM	1.2										●	●	★										●																			
TCGW080201	0.1																																					★			Mittlere Zerspanung	
TCGW080202	0.2																																					★				
TPMH160304-FV	0.4		★				★															●	★	●			★											★			FV	
TPMH160302-LM	0.2										●	●												●																	Schlichtzerspanung	
TPMH160304-LM	0.4										●	●												●																		
TPMH160308-LM	0.8										●	●												●																		
TPMH160302-LS	0.2																						●																		Leichtzerspanung	
TPMH160304-LS	0.4																							●																		
TPMH160308-LS	0.8																							●																		
VCMT160404-FM	0.4																							●	●																FM	
VCMT160408-FM	0.8																								★	●																
VCMT160404-FS	0.4																							●																	Schlichtzerspanung	
VCMT160408-FS	0.8																							●																		
VCGT110301M-FS-P	0.1*2										●													●		●															FS-P	
VCGT110302M-FS-P	0.2*2										●														●		●															

*1 Durch neue Produkte zu ersetzen.
 *2 Gibt den Maximalwert des Eckenradius an.
 (10 Wendeschneidplatten pro Verpackungseinheit)

- : Stabile Bearbeitung (1. Empfehlung)
- : Stabile Bearbeitung (2. Empfehlung)
- / ★ = Erweiterung
- : Lagerstandard. ★: Lagerstandard in Japan.
- : Allgemeine Bearbeitung (1. Empfehlung)
- : Allgemeine Bearbeitung (2. Empfehlung)
- ✦: Instabile Bearbeitung (1. Empfehlung)
- ✧: Instabile Bearbeitung (2. Empfehlung)

WSP FÜR ANDERE BOHRSTANGEN-TYPEN

POSITIVE OHNE LOCH

		Beschichtet																				Beschichtetes Cermet		Cermet		Hartmetall																	
Bestellnummer	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6015*	MC6025*	UE6105*	UE6110*	UE6020*	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15	Ausführung				
TPMR110304-LM	0.4										●																																LM
TPMR110308-LM	0.8										●																																
TPMR160304-LM	0.4										●																																
TPMR160308-LM	0.8										●																																
TPMR110304-MM	0.4										●																																
TPMR110308-MM	0.8										●																																
TPMR160304-MM	0.4										●																																
TPMR160308-MM	0.8										●																																

1/1

*1 Durch neue Produkte zu ersetzen.
(10 Wendeschneidplatten pro Verpackungseinheit)

●: Stabile Bearbeitung (1. Empfehlung)
○: Stabile Bearbeitung (2. Empfehlung)

●: Allgemeine Bearbeitung (1. Empfehlung)
○: Allgemeine Bearbeitung (2. Empfehlung)

✖: Instabile Bearbeitung (1. Empfehlung)
✖: Instabile Bearbeitung (2. Empfehlung)

● / ★ = Erweiterung

●: Lagerstandard. ★: Lagerstandard in Japan.

EUROPÄISCHE VERTRIEBSGESELLSCHAFTEN

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı /İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

VERTRIEB DURCH:

□

□

└

└

B210D-H 

Veröffentlicht durch: MMC Hartmetall GmbH – A Sales Company of  MITSUBISHI MATERIALS | 2024.10